



Asigurarea șuruburilor –

Blocarea organelor de asamblare filetate

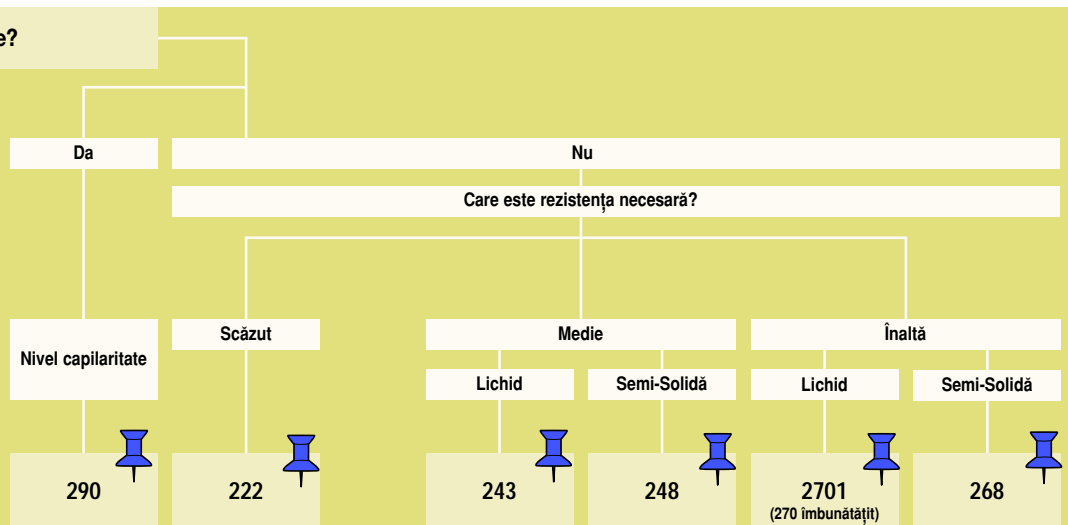
- Rezistență la vibrații
- Monocomponent – curat și ușor de aplicat
- Un singur produs pentru toate dimensiunile – reduce costul stocului
- Etanșarea filetelor – permite obturarea orificiilor în întregime



Piesele sunt deja montate?

Indicii utile:

- Înainte de aplicarea adezivului, curățați piesele cu Loctite® 7063
- Dacă produsul va fi aplicat sub 5°C, tratați înainte cu Loctite® 7240 (Activator)
- Dacă piesele au intrat în contact cu soluții de spălare pe bază de apă sau cu lichide de tăiere care lasă un strat protector pe suprafață, spălați-le înainte de folosire cu apă fierbinte
- Dacă un substrat este din plastic, vedeți „Lipiri rapide” pag. 28/29



Soluția

Dimensiunea filetelui	Până la M6	Până la M36	Până la M36	Până la M50	Până la M20	Până la M50
Rezistența	Medie/Întă	Scăzut	Medie	Medie	Întă	Întă
Rezistență funcțională ¹	3 ore	6 ore	2 ore	6 ore	6 ore	24 ore
Cuplu de demontare șuruburi M 10	10 Nm	6 Nm	20 Nm	19 Nm	38 Nm	25 Nm
Rezistența la oboseală termică	+150 °C	+150 °C	+150 °C	+150 °C	+150 °C	+150 °C
Dimensiunea ambalajului	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	baton 9 g, 19 g	10 ml, 50 ml, 250 ml	baton 9 g, 19 g

¹ Valoare tipică @ 22 °C

P1 NSF Reg. Nr.: 123002

P1 NSF Reg. Nr.: 123000
Certificat ANSI/NSF Standard 61

Certificat ANSI/NSF Standard 61

P1 NSF Reg. Nr.: 123006 – numai Loctite® 270





Asigurarea șuruburilor

Mod de aplicare

1. Tratament prealabil

A Curățarea:

Curățați toate piulițele și șuruburile cu Loctite® 7063.
(Detalii la pagina 65/67)



B Activarea:

Dacă este necesar aplicați Activator Loctite® 7240 pe o parte.
(Detalii la pagina 69/70)



2. Aplicarea

A Adezivi lichizi pentru asigurarea șuruburilor Loctite® 222, 243, 2701, 290:

Aplicați adezivul pentru asigurarea șuruburilor pe suprafața dorită.

Gaură străpunsă



Gaură înfundată



După asamblare



B Batoane cu adezivi pentru asigurarea șuruburilor Loctite® 248, 268:

Aplicați adezivul pentru asigurarea șuruburilor pe suprafața dorită.



Scoateți capacul



Răsuciți până ies 3 mm de produs



Aplicați pe componentă. Umpleți complet filetul



Puneți capacul la loc după utilizare

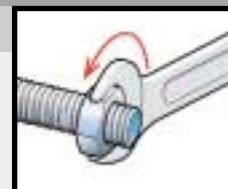
3. Asamblarea

Asamblați și strângeți.

4. Demontarea

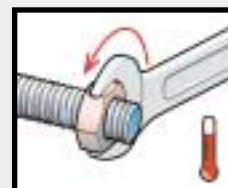
A

Demontați cu scule manuale standard.



B

Dacă este necesar încălziți local până la o temperatură de aproximativ 250°C și demontați cât încă este cald.



Consumuri specifice estimative

Asigurare filete / Etansare filete

Metric (Lungimea filetului)		Filet Imperial / Teava		Volum de produs per component*	Numar de componente per flacon		
					(ml)	10 ml	50 ml
M3	(2,5)	4BA		0,006	1.600	8.000	40.000
M6	(4)	1/4"		0,018	500	2.500	12.500
M10	(8)	3/8"	1/4" BSP	0,060	160	800	4.000
M20	(15)	3/4"	1/2" BSP	0,454	20	100	500
M30	(22)	1,1/8"	3/4" BSP	0,995	10	50	250

* Presupunand un interstitiu de 0,1 mm (la M3 - M10) si 0,2 mm (la M20 - M30), si un factor de corectie de plus 20%.

Nota

Aceste tabele si estimari au scopul de a va face o idee generala despre consumurile specifice fiecarui tip de produs, pentru aflarea consumului real al unei anumite aplicatii concrete, va recomandam sa efectuati teste prelabile.
