



Fixarea –

Asigurarea asamblărilor cilindrice

- Toate piesele trebuie curățate și uscate înaintea etanșării cu Loctite® 7063
- Dacă produsul va fi aplicat sub 5°C, tratați înainte cu Loctite® 7240 (Activator)
- Dacă piesele au fost în contact cu fluide de spălare sau tăiere, conținând nitriți, spălați-le cu apă fierbinte.
- Poate fi folosită pentru a crește rezistența asamblării existente



Asamblarea are joc mare, sau este foarte uzată?

Indicii utile:

- Toate piesele trebuie curățate și uscate înaintea etanșării cu Loctite® 7063
- Dacă produsul va fi aplicat sub 5°C, tratați înainte cu Loctite® 7240 (Activator)
- Dacă piesele au fost în contact cu fluide de spălare sau tăiere, conținând nitriți, spălați-le cu apă fierbinte.
- Poate fi folosită pentru a crește rezistența asamblării existente

Da (jocuri de până la 0.5 mm)

Nu (jocuri de până la 0.25 mm)

Piesele vor fi demontate mai târziu pentru reparații?
De exemplu rulmenți

Da

Nu

Temperaturi de până la 150°C?

Da (până la 175°C)

Nu

Cât de mare este jocul de montaj?

Până la 0.25 mm

Până la 0.1 mm

Lichid

Semi-solidă

660
(cu activator 7240)

641

668

648

638

603
(601 îmbunătățit)

Soluția

Rezistență cerută	Înaltă	Medie	Medie	Înaltă	Înaltă	Înaltă
Rezistența de manevrare ¹	20 min.	30 min.	30 min.	5 min.	8 min.	8 min.
Toleranța pe diametru	Până la 0.5 mm	Până la 0.1 mm	Până la 0.15 mm	Până la 0.15 mm	Până la 0.25 mm	Până la 0.1 mm
Rezistența la temperatură	150°C	150°C	150°C	175°C	150°C	150°C
Dimensiunea ambalajelor	50 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	baton 9 g, 19 g	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml

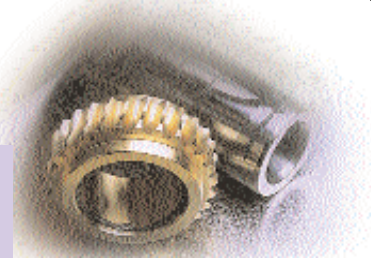
¹ la temperatura camerei pentru joncțiuni din oțel

P1 NSF Reg. Nr.
123704

P1 NSF Reg. Nr.
123010

P1 NSF Reg. Nr.
123003

Aprobare WRC
9909511





Fixarea

Mod de aplicare

1. Tratament prealabil

A Curățarea:

Curățați toate suprafețele cu Loctite® 7063.
(Detalii la pagina 65/67)



B Activarea:

Dacă este necesar aplicați Activator Loctite® 7240 pe o parte.
(Detalii la pagina 69/70)



2. Aplicarea și asamblarea

A Pentru asamblările alunecătoare (cu glisare): Loctite® 603, 638, 641, 648, 660

Aplicați adezivul în jurul muchiei principale a componentei tată și în interiorul componentei mamă și folosiți o mișcare de rotație în timpul asamblării pentru a asigura o bună acoperire.



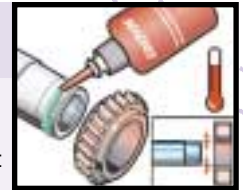
B Pentru asamblările prin presare: Loctite® 603

Aplicați adezivul cu atenție pe ambele suprafețe de fixare și asamblați prin presare puternică.



C Pentru asamblările prin contracție (fretare):*

Adezivul trebuie să fie aplicat într-un strat pe arbore, apoi manșonul trebuie încălzit pentru a crea un spațiu suficient pentru asamblarea liberă.



* Pentru selectarea produsului, contactați departamentul local de Service Tehnic.

D Baton cu adeziv pentru fixare Loctite® 668

Aplicați produsul în zona în care vor fi fixate în final componentele.



Scoateți capacul



Răsuciți până ies 3 mm de produs



Aplicați pe una sau pe amândouă suprafețele de fixare



Puneți capacul la loc după utilizare

4. Demontarea

Dacă este necesar încălziți local până la o temperatură de aproximativ 250°C și demontați cât încă este cald.



Consumuri specifice estimative

Date generale estimative aplicabile oricarui produs Loctite

1 ml acopera 400 cm² (60 in²) la o grosime de 0,025 mm (0,001")

1 ml acopera 100 cm² (15 in²) la o grosime de 0,1 mm (0,004")

1 ml acopera 40 cm² (6 in²) la o grosime de 0,25 mm (0,010")

Formula consum (pt produse de fixare piese cilindrice)

Consum Volum =	Diametrul Lipiturii x	Latimea Lipiturii x	Grosime Strat Adeziv x	Nr.componente x Factor corectie
ml	mm	mm	0,08 mm	(3,14 x 1,2*/ 1000)

* Factor de corectie de plus 20%.

Tabel Consum estimativ (fixare piese cilindrice)

Diametrul Lipiturii (mm)	Latimea Lipiturii (mm)	Volum de produs per component (ml)	Numar de componente per flacon		
			10 ml	50 ml	250 ml
5	5	0,0075	1.300	6.500	32.500
	10	0,015	600	3.000	15.000
10	5	0,015	600	3.000	15.000
	10	0,030	300	1.500	7.500
	20	0,060	160	800	4.000

15	10	0,045	200	1.000	5.000
	20	0,090	100	500	2.500
	50	0,226	40	200	1.000
20	10	0,060	160	800	4.000
	20	0,121	80	400	2.000
	50	0,30	30	150	750
25	10	0,075	130	650	3.250
	20	0,151	60	300	1.500
	50	0,377	26	130	600
40	10	0,121	80	400	2.000
	20	0,24	40	200	1.000
	50	0,60	16	80	400
	100	1,21	8	40	200
50	20	0,30	30	150	750
	50	0,754	13	80	400
	100	1,51	6	30	150

Presupunand un interstitiu de 0,08 mm (0,003") si un factor de corectie de plus 20%.

8. Nota

Aceste tabele si estimari au scopul de a va face o idee generala despre consumurile specifice fiecarui tip de produs, pentru aflarea consumului real al unei anumite aplicatii concrete, va recomandam sa efectuati teste prelabile.
