

## Foarfecele tablă, instrucțiuni de utilizare.

### Părțile componente:

1. **Întreprător**  
Pornire-oprire.
2. **Piuliță fixare**  
Schimbarea poansonului fără cheie.
3. **Portmatriță reglabilă**  
Reglare în 8 direcții de tăiere.

### Pentru siguranța Dvs.

Citiți și respectați instrucțiunile de utilizare de mai jos înainte de punere în funcțiune și pe parcursul utilizării mașinii: instrucțiuni de utilizare (nr.com: 3 41 30 054 06 1) și prevederile aferente ale protecției muncii. Vă rugăm să păstrați aceste instrucțiuni pentru utilizarea ulterioară a mașinii, iar în cazul în care predați sau revindeți mașina atașați-l la mașină.

### **Utilizare corespunzătoare.**

Destinația mașinii este următoare: decupare tablă (grosimea maxima a tablei decupate este dată la capitolul caracteristici tehnice) pentru utilizare cu nicovală și poanson descris în aceste instrucțiuni de utilizare sau recomandate de FEIN, cu utilizare industrială și semiindustrială. Nu decupați cu foarfecele porțiunile sudate. Nu decupați table suprapuse, a căror grosimi totale depășesc grosimea materialului maxim admis.

### **Îndrumător de siguranță.**

#### **Risc de accidentare!**

Lucrați numai cu mănuși de protecție. În cazul lucrului deasupra capului, folosiți ochelari de protecție.

Lucrați doar cu poansoane și matrițe intacte și ascuțite.

Nu fixați plăcuțe sau semne prin înșurubare sau nituire pe carcasa mașinii!

Puteți compromite izolația de protecție.

Pentru acest lucru, vă recomandăm, folosirea foliei autocolante.

Utilizați numai cu cablu și ștecher în perfectă stare.

#### **Atenție!**

Tensiunea din rețea trebuie să corespundă cu cel din datele tehnice ale mașinii.

## **Echipamente de protecție individuale**

Pe parcursul utilizării mașinii este obligatoriu purtarea următoarelor echipamente de protecție:

Mănuși de protecție, pantofi stabili, sort (în caz de necesitate)

### Instrucțiuni de utilizare

Pentru prelungirea duratei de viață a poansonului și matriței, ungeți placa cu pastă de tăiere/ulei (în cazul plăcilor din oțel) sau petrol (în cazul plăcilor din aluminiu) în lungul liniei de tăiere.

#### **Pornire – oprire(1).**

- Prima dată verificați starea ștecherului și a cablului.

Pornirea:

- Apăsați înainte în poziția (I) întreprătorul (1).

Oprirea:

- Pentru oprire trageți în poziția (0) întreprătorul (1).

#### **Reglarea direcției de tăiere (3)**

- Slăbiți cu cca.3 rotiri piulița de fixare.
- Trageți în jos portmatrița.
- Rotiți portmatrița în poziția de tăiere dorită, și introduceți la loc prin ridicare.
- Strângeți piulița de fixare.

#### **Schimbarea poansonului (4)**

##### **Risc de accidentare!**

În cazul în care este nevoie de o forță mai mare pentru conducerea sculei electrice, sau apar curse în gol, înseamnă că poansonul este uzat și trebuie schimbat.

Pentru obținerea unei tăieri optime, schimbați deodată și poansonul și matrița.

- Deșurubați piulița
- Scoateți în jos portmatrița
- Schimbați poansonul
- Remontați portmatrița
- Strângeți piulița de fixare

#### **Schimbarea matriței (5)**

##### **Risc de accidentare!**

*În cazul pornirii accidentale.*

*Înainte schimbării sculei, scoateți ștecherul din priză.*

Pentru obținerea unei tăieri optime, schimbați deodată și poansonul și matrița.

- Scoateți inelul de siguranță (a)
- Scoateți știftul (b)
- Schimbați matrița (c)

- Reintroduceți știftul (b) și asigurați cu inelul de siguranță.

### **Decupare tablă după o linie trasată**

Semnele de pe portpoanson este destinat reglării urmei de tăiere. Distanța dintre semne este egală cu lățimea urmei de tăiere. Pentru tăierea după linie interioară, este nevoie de executarea unei găuri de Ø 18mm.

### **Decupare tablă cu ajutorul șablonului**

Partea cilindrică de jos a portpoansonului (Ø13mm) palpează șablonul. Distanța reală dintre șablon și muchia de tăiere reală este de 2,5mm.

### **Decupare exterioară**

Grosimea șablonului trebuie să fie cel puțin de 2mm.

Grosimea totală a șablonului și a materialului nu poate depăși 2,5mm.

### **Decupare interioară**

Pentru tăierea după linie interioară, este nevoie de executarea unei găuri de Ø 18mm. Grosimea șablonului trebuie să fie cel puțin de 2mm.

Grosimea totală a șablonului și a materialului nu poate depăși 2,5mm.

## **Întreținerea și curățirea mașinii**

### **Risc de accidentare!**

*În cazul pornirii accidentale.*

*Scoateți stecherul mașinii din priză înainte de începerea operației de întreținere.*

Următoarele operații trebuie efectuate o dată pe săptămână, sau de mai multe ori în cazul utilizării intensive:

- Curățați fantele de aerisire.
- Suflați cu aer comprimat uscat spațiul motorului.
- Ungeți suprafețele de alunecare între poanson și matriță cu vazelină: tub de 85g – Nr. comandă 3 21 60 003 19 8

## **Întreținere și reparații**

### **Risc de accidentare!**

*Întreținerea, verificarea și reparația aparatului poate fi efectuat doar de un specialist electrician, în timpul acestor lucrări trebuie neapărat respectat instrucțiunile valabile.*

### **Sugestii pentru întreținere și reparații:**

Recomandăm să recurgeți la serviciile reprezentanței noastre (service central), service FEIN, și a distribuitorilor FEIN. Adresele se găsesc pe certificatul de garanție.

În cazul în care mașina necesită reparații vă rugăm să predați atelierului de reparații și aceste instrucțiuni de utilizare, odată cu aparatul. Lista cu accesorii și piese de schimb se află la sfârșitul acestei instrucțiuni de utilizare.

La cererea specialiștilor electricieni trimitem instrucțiunile de reparații a aparatului. Utilizați numai piese FEIN originale.

## **Piese de schimb**

Lista pieselor de schimb se găsește la sfârșitul acestei instrucțiuni de utilizare.

Specificarea numărului piesei (1), a numărului de comandă (2), și a numărului de bucăți (3) ușurează comanda.  
(390x240x110 mm).

## **Garantie.**

Sculele electrice FEIN sunt fabricate după criteriile severe FEIN de asigurare a calității și riguros controlat.

Pe lângă obligativitatea garanției legale, produsele noastre sunt livrate cu garanție extinsă, descris în certificatul de garanție a firmei FEIN ca producător.

Pentru informații detaliate, vă rugăm să recurgeti la serviciile reprezentanței noastre și a distribuitorilor FEIN.

Garanția nu este valabilă pentru defecțiuni cauzate de manipulării necorespunzătoare, suprasolicitării sau uzurii naturale.

## **Protecția mediului înconjurător**

Îndepărtați ambalajul, mașinile deteriorate și accesorile conform normelor de protecția mediului.

Informații suplimentare puteți obține la comercianți specializat.

## **Date tehnice**

Număr comandă	7 232 29
Tip	BLK 2.0
Putere nominală	350W
Putere reală	210W
Tip curent	I ~
Viteza de tăiere	aprox. 1m/min
Nr. curse	1000/min
Greutate	1,8 kg
Clasa de protecție izolație	II (dublu izolat)
Grosime max. material:	
Oțel, max până la 400N/mm <sup>2</sup>	2,0mm
Oțel, max până la 600N/mm <sup>2</sup>	1,5mm

Oțel, max până la 800N/mm <sup>2</sup>	1,0mm
Aluminium max. 250N/mm <sup>2</sup>	2,5mm
Gaura de afundare	Ø18mm
Lățimea urmei de tăiere	8mm
Raza curbei minime interior	0mm
Raza curbei minime exterior	4mm

Aparatul este de clasa A

Nivel zgomot 77dB (A).

Nivelul de zgomot 81 dB (A).

Nivelul de zgomot în sarcină poate depăși 85 dB (A).

Utilizați protecție auditivă!

Vibrația la nivelul mâna-braț este mai mic de 2,5m/s<sup>2</sup>.

Aceste valori au fost măsurate conform EN 50 144.

Conformitate CE

Declarăm pe propria răspundere că produsul corespunde următoarelor norme și documente normative EN 50 144, EN 55 014, EN 61 000-3-2/-3-3 conform prevederilor 98/37/EG și 89/336/EWG.

**CE**

Bender Moini

C.& E. FEIN Gmbh & Co. KG. ,  
Postfach 10 14 44• 70013 Stuttgart

Această declarație își pierde valabilitatea în cazul oricărei modificări aduse mașinii, iar în acest caz se pierde și garanția.