

Semne, prescurtari si notiuni folosite.

Simbolurile aflate în aceste instructiuni de utilizare, eventual și pe scula electrică, au rolul de a atrage atenția asupra pericolelor aparute în timpul folosirii acestei mașini.

Semn	Notiuni, explicatii
>	Aplicatie
	Atingerea interzisa
	Semn pentru indicatie generala
	Citeste documentatia
	Folositi ochelari de protectie
	Folositi echipament de protectie auditivi
	Folositi echipament pt. eliminarea prafului
	Folositi manusi de protectie
	Attentionare asupra unui pericol
C	Semn CE European

Pentru siguranta Dvs.

Nu folosiți această sculă electrică, înainte de a citi cu atenție și de a înțelege în totalitate aceste instrucțiuni de utilizare, inclusiv schițele, specificațiile, regulile de siguranță.

Aveti grija la respectarea normelor de siguranta in electricitate si a normelor de protecția muncii in vigoare, din tara respectiva (exemplu în Germania: BGV A2, BGR 500).

Neluarea în considerare a normelor de siguranta, poate duce la electrocutare, foc și/sau accidente grave. Păstrați cu grija aceste instrucțiuni pentru a putea preda mai departe, împreună cu scula electrica, în cazul predării sculei către un alt utilizator sau în cazul revinderii mașinei.

Folositi ochelari de protectie, manusi de protectie si echipament de protectie auditiv. In cazul in care este nevoie, folositi masca si haine de protectie., care pot asigura protectie impotriva granulelor provenite din panza abraziva sau piesa.

Ochelarii de protectie trebuie sa asigure protectie impotriva particulelor aruncate in urma diferitelor prelucrari. Masca de protectie trebuie sa protejeze impotriva prafului si a particulelor provenite in timpul prelucrării. In cazul supunerii îndelungate la zgomot, poate duce la pierderea auzului.

Niciodata nu purtati imbracaminte largi, bijuterii sau par lung neacoperit. Obiectele nefixate pot fi antrenate in miscare de particulele aflate in miscare, astfel ducand la accidente, in profida echipamentelor de protectie.

Nu folositi banda de polizare uzat, deteriorat, sau banda puternic incarcat. Folositi si depozitati benzile cu grija, conform indicatiilor date de producator. Nu stergeti benzile abrazive! Benzile abrazive deteriorate se pot rupe, zbura si pot produce accidente.

Nu folositi benzi abrazive sau accesorii care nu au fost dezvoltati de fabricant, sau pe care fabricantul nu-l aproba. Functionarea in siguranta a utilajului nu este asigurata doar de faptul ca dimensiunea benzii abrazive sau a accesoriului se potrivesc perfect la masina Dvs. **Intotdeauna folositi dispozitivele de protectie de pe masina. Dispozitivele de protectie trebuie montate in siguranta pe masina astfel incat, acestea sa poata oferi protectia maxima posibila.** Dispozitivele de protectie trebuie sa apere pe operator de toate particulele desprinse in urma procesului de polizare, sau de atingerea accidentala a periiilor, suprafetelor abrazive sau sculelor de slefuit.

Atentie, pericol de foc si explozie! In cazul polizarii metalelor (ex. aluminiu sau magneziu) poate sa apara praf care se poate aprinde sau chiar exploda. Nu folositi masina in apropierea materialelor inflamabile. Scanteile produse de masina poate aprinde aceste materiale.

Aveti grija, ca scanteile sa nu poata periclita persoane. Departati din jurul punctului de lucru toate materialele inflamabile. In cazul polizarii metalelor apare improprie de scanteie.

Nu atingeti niciodata banda abraziva aflata in miscare. Altfel este pericol de accidentare.

In cazul aparitiei unui pericol, actionati imediat intrerupatorul de siguranta. Utilajul ramane in miscare aprox. 50 sec.

Curatati regulat fantele de aerisire a masinii. Ventilatorul motorului trage in interiorul carcasei praful. In cazul acumulării prafului metalic poate aparea pericole electrice.

Stecherul de alimentare se poate monta doar de un specialist electrician . Carcasa masinii trebuie racordat la sistemul de pamantare a sistemului electric, prin intermediul firelor de protectie din stecher.

In timpul intretinerii sau a reparatiilor, scoateti stecherul din priza. In cazul pornirii nevoluntare a masinii poate conduce la accidente grave.

Conform prescriptiilor legii, controlati regulat respectarea prescriptiilor de protectie. La dispozitivele neverificate poate aparea electrocutarea!

Verificati inainte de punerea in functiune, sensul de rotire a motorului. In cazul rotirii in sens invers a motorului, poate piesa poate fi aruncata din masina, producandu-se

accidente. Sensul de rotatie poate fi schimbat doar de un electrician calificat.

Intotdeauna lucrati cu grija si atentie, mai ales in

momentul introducerii sau indepartarea piesei. Daca nu sunteti destul de atenti in timpul lucrului, puteti suferii accidentari grave la mana.

In cazul pieselor scurte sau de diametru mic, trebuie avut

o deosebita grija. Mana poate fi prinsa, de catre banda abraziva sau roata de franare, in momentul introducerii sau a indepartarii piesei, producand accidentari grave.

Aveti grija dupa decuplarea masinii. Masina ramane in miscare inca aproximativ 1 min. Lucrarile de reglare sau intretinere trebuie inceput doar dupa ce polizorul cu banda sa oprit total.

La prima vedere.

- 1 Buton pornire-oprire, banda
- 2 Buton pornire-oprire, roata de avans
- 3 Comutator, viteza banda
- 4 Buton pornire-oprire, pompa lichid de racire
- 5 Buton general oprire de avarie
- 6 Sistem de cuplare la reseaua electrica
- 7 Manivela pentru reglarea inaltimii sistemului de sprijin, placa / rola de sprijinire
- 8 Rigla pentru reglarea inaltimii sistemului de sprijin placa/rola de sprijinire
- 9 Tabela de indrumare pentru valorile de reglare a sistemului de sprijin
- 10 Maner pentru pozitionarea rolei de avans pe piesa
- 11 Motor electric, actionare rola avans
- 12 Robinet pentru reglare debit lichid de racire
- 13 Manivela pentru reglarea fortei de apasare a rolei de avans pe piesa
- 14 Surub de reglare tip stea, pentru reglarea paralismului a rolei de avans
- 15 Surub de reglare tip stea, pentru reglarea inclinarii rolei de avans
- 17 Picior, reglarea la inaltime a utilajului
- 18 Surub de reglare tip stea, pentru reglarea pozitiei benzii pe rola
- 19 Usa de protectie
- 20 Tambur de antrenare
- 21 Rola de avans
- 22 Tambur de contact
- 23 Maner pentru intinderea

24 Robinet de golire

25 Suruburi de reglare, sina de sprijin

26 Suruburi de reglare, sina de sprijin

27 Suruburi de reglare, rola de sprijin

28 Cap revolver cu elementele de reazam

29 Stiff de pozitionare-blocare cap revolver

30 Rola de reazam

31 Orificiu pentru curatire

Destinatia utilajului

Masina de rectificat rotund GICS este destinat exclusiv prelucrarii de polizare si sleuire suprafetei exterioare a tevilor din otel, tevilor neferoase, precum si a barelor cu diametru intre $D = 10 \div 160$ mm.

Instructiuni de montare.

- > Scoateti utilajul din ambalaj, dupa care montati subsamblele conform instructiunilor de mai jos.
- > Slabiti cele patru suruburi de fixare din picior (17) si pozitionati utilajul in pozitia dorita. Fixati utilajul de pardosea cu ajutorul unor suruburi dűbel/fundatie
- Solutia de fixare trebuie sa poata prelua fortele rezultate din procesului de productie.
- > Umpleti rezervorul lichidului de racire, cu aprox. 30-35 litrii de lichid.

Racordare la sistem electric.

Racordarea la reseaua electrica a locatiei, unde va fi montat utilajul, trebuie realizat de un electrician calificat.

Atentie la tensiunea corecta a retelei electrice: Tensiunea electrica si frecventa retelei electrice, trebuie sa corespunda cu datele trecute pe placuta de tip a utilajului.

- > Cuplati pentru un scurt timp utilajul cu ajutorul butonului de pornire-oprire (1). Verificati daca sensul de rotatie a rolei de contact este in sensul indicat de sageata.
- > Opriti di nou utilajul..

In cazul in care sensul de rotire a rolei de contact este inversa sensului indicat de sageata, un electrician calificat trebuie sa schimbe sensul de rotire a motorului.

Montarea-reglarea benzii abrazive (Fig 2).

Inainte de inceperea oricarei lucru de montare, reglare sau interventie scoateti stecherul utilajului din priza..

Verificati sensul de rotire a benzii, la prima pornire dupa punerea in functiune.

- > Deschideti usa de protectie (19) .
- > Slabiti cu ajutorul manerului (23) dispozitivul de intindere a benzii si puneti o banda abraziva de 75 x 3000 mm. Sensul de deplasare aratat pe banda, trebuie sa corespunda sensului de rotire a tamburului de antrenare/contact.
- > Intindeti banda cu ajutorul manerului (23)

Reglarea pozitiei de fuga a benzii abrazive

(Fig 2).

Inainte de inceperea oricarei lucru de montare, reglare sau interventie scoateti stecherul utilajului din priza.

- > Rotiti cu mana banda abraziva si observati daca banda fuge spre dreapta sau stanga de pe tamburul de contact. (22)
- > Reglati cu ajutorul surubului de reglare tip stea (18) conducerea tamburului de antrenare (20), astfel incat, banda sa fuga pe zona centrala a tamburului
- > Inchideti usa de protectie (19).
- > Cuplati pentru scurt timp utilajul cu ajutorul butonului de pornire-oprire (1).
- > Verificati si la nevoie corectati fuga benzii.

Reglarea rolei de avans (Fig 3).

Inainte de inceperea oricarei lucru de montare, reglare sau interventie scoateti stecherul utilajului din priza.

Reglarea paralismului

- > Reglati cu ajutorul surubului de reglare tip stea (14) rola de avans (21), astfel incat uitandu-ne de sus, aceasta rola sa fie paralela cu tamburul de contact (22). Acest lucru permite asigurarea unui presiuni de contact si aspect al suprafetei prelucrate uniforme. Reglarea optima trebuie stabilit prin incercari practice.

Reglarea inclinatiei.

- > Reglati cu ajutorul surubului de reglare tip stea (15) pozitia rolei de avans (21) intr-o pozitie de inclinare in stanga fata de piesa. Cu cat inclinarea este mai mare, cu atat avem o viteza de avans mai mare. . Reglarea optima trebuie stabilit prin incercari practice.

Reglarea conducerii piesei (Fig 3 + 4).

Inainte de inceperea oricarei lucru de montare, reglare sau interventie scoateti stecherul utilajului din priza.

Capul revolver (28) este dotat cu trei elemente de reazam optionale, care trebuie utilizate in functie de piesa ce urmeaza sa fie prelucrata:

- Placa de reazam din teflon pentru tevi din materiale neferoase pana D=90 mm.
- Placa de reazam din alama pentru tevi din otel pana la D=90 mm.
- Rola de reazam pentru piese grele si diametre peste 60 mm.
- > Cu ajutorul manivelei (7) lasati in pozitia de jos capul revolver (28).
- > Invertiti de manivela (13) pentru a deschide sistemul de avans, astfel incat sa se poata ajunge usor la capul revolve (28).
- > Trageti de stiftu de blocare (29) si invertiti capul revolver (28) pana cand in partea de sus va fi reazamul dorit.
- > Blocati cu stiftul de blocare (29) pozitia aleasa.

Reglarea diametrului tevii (Fig 1).

Inainte de inceperea oricarei lucru de montare, reglare sau interventie scoateti stecherul utilajului din priza.

- > Introduceti piesa ce urmeaza a fi prelucrata
- > Reglati dispozitivul de sprijin cu ajutorul manivelei (7) la valoarea de pe rigla (8), conform valorii citite pe tabelul (9) in functie de diametrul piesei.

Tabel (Exemple de reglare, vezi fig. 4):

1. coloana: diametru teava
 2. coloana: valoare de reglare, reazam fix
 3. coloana: valoare de reglare, rola de reazam
- > Introduceti piesa pentru prelucrare, doar cand utilajul este oprit.
 - > Reglati cu ajutorul manivelei (13) o distanta de cca. 10mm intre rola de avans (21) si piesa.
 - > Verificati paralelismul rolei de avans.

Inainte de pornire scoateti piesa din utilaj.

Reglarea reazamului fix/ rola de reazam

(Fig 3).

Inainte de inceperea oricarei lucru de montare, reglare sau interventie scoateti stecherul utilajului din priza.

Dupa o folosinta mai indelungata verificati si la nevoie reglati din nou paralelismul reazemelor fix/rola:

- > Slabiti suruburile (25)/(26), respectiv (27).
- > Reglati elementul de ghidare, astfel incat sa fie paralel cu tamburul de contact(22), dupa care strangeti bine suruburile de fixare.

Pornire-oprire.

Porniti utilajul doar dupa incheierea tuturor reglajelor

necesare. In acest moment nu este voie ca orice piesa sa fie in utilaj.

Inainte de pornire, usa de protectie (19) trebuie inchis. Un intrerupator de siguranta impiedica pornirea utilajului cu usa deschisa.

Buton general oprire de avarie:

- > La aparitia unor situatii de pericol, actionati butonul rosu pentru oprirea de urgenta a utilajului.

Comutator de pornire-oprire banda (1)

- > Comutati comutatorul pe poz. „1” .

Verificati sensul de rotire a rolei de avans.

Comutator de viteza (3)

- > Comutati comutatorul pe poz. „1” (viteza redusa, cantitate de material prelucrat redus) sau pot. „2” (viteza mare, cantitate mare de material prelucrat) anyaglemunkálás).

Comutator de pornire-oprire rola avans (2)

- > Comutati comutatorul pe poz. „1”.

Comutator de pornire-oprire lichid racire (4)

- > Comutati comutatorul pe poz. „1”.
- In cazul prelucrarii unor cantitati mai mari de material, trebuie neaparat porni pompa lichidului de racire.

Instructiuni de utilizare.

Folositi ochelari de protectie.

Inaintea inceperii lucrului asigurativa ca reglajele descrise mai sus sa fie verificate.

Slefuirea tevilor

- > Cuplati motorul de actionare a benzii (1) si a rolei de avans(2). Reglati viteza benzii (3).
 - > Cuplati pompa lichidului de racire (4)
 - > Deschideti robinetul (12) si indreptati jetul de lichid spre piesa.
 - > Introduceti capatul piesei la aprox. 30 mm in deschidere (fig. 5.).
 - > Impingeti incet manerul (10) pana cand rola avans se pozitioneaza pe piesa, si incepe sa roteasca piesa.
 - > Lasati sa treaca piesa prin utilaj. In momentul in care capatul piesei este in contact cu rola de avans pe o portiune de aprox. 30mm, trageți inapoi manerul (10) (fig.5.).
 - > Cu cealalta mana scoateti cu grija piesa din utilaj..
 - > Dupa terminarea fazei de lucru, decuplati motoarele si pompa de racire.
- In cazul vitezei de avans prea mici sau prea ridicate, trebuie reglata unghiul de inclinare a rolei de avans.

Eliminarea disfunctionalitatilor .

Defecte	Cauze / remediere
Nu este posibila reglarea benzii central	Nu este posibila reglarea benzii central: Conducerea tamburului de antrenare este neuniforma, curatati suprafata rolei, respectiv in cazul uzurii excesive schimbati tamburul de antrenare (20), tamburul de contact (22) si rolele de ghidare.
Piesa se invarte prea repede	Dispozitivul de prindere a piesei are geometria neuniforma, reglati geometria corecta.
Avansul piesei este prea mare/mic	Inclinarea rolei de avans este reglat necorespunzator, reglati corespunzator
Suprafata prelucrata neomogena	Verificati/reglati pozitia de paralelism a rolei de avans.
Materialul se arde	Nu este suficient racirea, reglati debitul lichidului de racire. Banda abraziva este uzata, schimbati banda.

Mentineră in functiune si servicii clienti.

Utilajul poate fi reparat doar de persoane calificate si doar in conformitate cu respectarea prescriptiilor in vigoare.

Pentru executarea reparatiilor recomandam servicii clienti FEIN , serviciile contractuale FEIN si reprezentantele FEIN.

Lucrari de intretinere zilnice

> Deschideti /indepartati capacul (19)/(31), indepartati praful metalic si suflati din exterior si interior utilajul cu ajutorul aerului comprimat.

Lucrari de intretinere lunare

> Prin intermediul robinetului de golire (24) goliti rezervorul lichidului de racire. Selectati si indepartati apa si praful metalic.

La fiecare schimbare a benzii abrazive

> Verificati uzura si deteriorarile tamburului de actionare, contact si intermediare. Piese deteriorate trebuie schimbate.

Garanție și conformitate

Garanția referitoare la produse sunt valabile în conformitate cu legislația țării în care au fost comercializate. În plus produsele sunt livrate cu garanție prelungită, conform declarației de garanție a firmei producătoare FEIN. Informații detaliate se pot obține de la magazinele specializate, sucursalele FEIN din țara respectivă sau servicii clienți FEIN

Declarație de conformitate.

Firma GRIT declară cu răspundere exclusivă, că acest produs corespunde cu documentul normativului aflat pe ultima pagină a acestui instrucțiuni.

Protecția mediului, depozitare deșeu.

Utilajele fixate, aflate in exploatare in pozitie verticala trebuie indepartate pentru reciclare in conformitate cu legislatia tarii in care au fost exploatare.

Emitere zgomot.

L_{WA} (re 1 pW) masurat A- Nivel zgomot evaluat, decibel: 86

K_{WA} difuzare, decibel: 3

L_{pA} (re 20 μPa) masurat A-nivel zgomot evaluat la locul de munca, decibel: 75

K_{pA} difuzare, decibel: 3

OBSERVATIE: Nivelul de emisie masurat, adunat cu valoarea de difuzare apartinatoare, este acel nivel maxim care poate aparea in urma masuratorilor.

Folositi materiale de protectie auditive!

Valorile masurate au fost evaluate conform standardul de produs (vezi ultima pagina acest Instrucțiuni de utilizare)

Date tehnice

	GICS	GICS	GICS 2V	GICS 2V
Tip				
Nr. Comanda7 902...	..06 00 40 3	..06 00 40 3	..06 00 23 3	..06 00 23 3
Turatia in gol [min]	1440/2880	1725/3450	1440/2880	1725/3450
Putere absorbita [W]	2600/3100	2600/3100	2600/3100	2600/3100
Tensiune [V]	3x400	3x440	3x220	3x220
Frecventa [Hz]	50	60	50	60
Viteza benzii abrazive [m/sec]	15/30	18/34	15/30	18/34
Greutate conform „EPTA-Procedure 01/2003” (2003/01 procedeu EPTA) [kg]	200	200	200	200
Clasa de protectie	I/	I/	I/	I/
Lungimea benzii abrazive [mm]	3000	3000	3000	3000
Latimea benzii abrazive [mm]	75	75	75	75

Desene de cuplare si conectare.

Tip GICS, Anexa 1

Tip GICS 2V, Anexa 2