

## Instrucțiuni de utilizare

### Nibbler electric , BLK 3,5

#### 1.Date tehnice

Nr. de comandă		232 30
Tip		BLK 3,5
Tensiune	V	230
Putere nominală	W	1200
Viteza de tăiere	m/min	1,3
Nr. de curse	1/min	750
Greutate	kg	3,6
Grosime max.de tablă		
oțel, 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	3,5
oțel, 600 N/mm <sup>2</sup>	mm	2,3
oțel, 800 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,8
alu, 250 N/mm <sup>2</sup>	mm	3,5
Raza minimă de întoarcere în funcție de grosimea tablei	mm	7/0

Fara conductor de protectie conform IEC 745, HD 400 , nr.20 CEE.

Fara perturbatii conform CISPR nr.14.

Clasa de protectie II.- dublu izolat

Protejat : IP 23

#### Componența mașinii:

1. Întrerupător pentru pornire-oprire.
2. Posibilitatea de reglare a matriței
3. Posibilitatea reglării direcției de tăiere
4. Mâner montabil pe mașină pe partea stângă sau dreaptă în funcție de îndemânare.
5. Accesorii livrate cu mașina : 1 buc. mîner  
1 buc. cheie inbus 6  
1 buc. șaibă distanțier

#### 6.Suportul de matriță.

Schimbarea poansonului fără sculă

#### Inainte de punere in functiune:

- Cititi cu atentie instructiunile de utilizare!
- Cititi si respectati masurile de siguranta!
- Verificati daca tensiunea curentului din datele tehnice corespunde cu cel din retea!
- Este interzis utilizarea masinii cu orice parti componente defecte si inainte de utilizare se recomanda verificarea cablurilor, conectoarelor.
- este interzis prinderea cu surub sau nituirea oricarei placute pe carcasa masinii pentru a evita deteriorarea acestuia .Recomandam sa folositi matrita autocolanta pentru aceasta.
- înainte de a conecta la rețea mașina verificați dacă aceasta este oprită .Întrerupătorul se află pe partea superioară a mașinii care întrerupător împinsă înainte mașina pornește și rămâne pornită până când readucem întrerupătorul în poziția inițială.

#### Protecția contra pornirii accidentale

Protecția contra pornirii accidentale împiedică pornirea mașinii în cazul în care mașina este în stare pornită și punem conectorul mașinii în priză.În acest caz trebuie să oprim și să pornim din nou mașina.

#### Domenii de utilizare și sfaturi practice

Nibblerul electric este folosit pentru decupări de diferite contururi din tablă plană sau ușor ondulată până la grosimi de tablă de 3,5mm.Se poate lucra după trasare prealabilă pe tablă sau putem tăia drept sau circular (3 13 09 077 029).Datorită formei poansonului putem să ne întoarcem și pe loc cu mașina pe parcursul tăierii .Deci are o rază de întoarcere de 360°.

### Reglarea direcției de tăiere

Direcția de tăiere se reglează cu mânerul aflat pe partea laterală a mașinii care se slăbește și putem orienta direcția poansonului la 90° stânga sau dreapta față de linia dreaptă.

### Schimbarea sculei

Schimbarea sculei este necesară când deja trebuie să împingem cu putere mașina și apar simptome de “curse moarte” și constatăm împiedicarea mașinii în material. Aceste simptome arată clar că s-a tocit poansonul. Poansonul se poate reascuți. Fiți atenți, să nu opriți niciodată mașina în tablă ci scoateți din material funcționând. Pentru a prelungi durabilitatea sculei ungeți înainte de lucru tabla de oțel cu ulei iar tabla de aluminiu cu petrol.

Atenție! Să nu tăiați niciodată tablă sudată!

Să fiți atenți întotdeauna la grosimea și calitatea tablei.

### Tăiere de contur cu șablon

Suportul de matrițe este condusă de către șablon. Conturul șablonului trebuie să fie mai mare cu 5,5 mm față de conturul piesei ce urmează a fi decupată. Grosimea șablonului trebuie să fie de minimum 2-3mm. Nibblerul trebuie condus în așa fel încât diametrul exterior al suportului de matrițe să se sprijine pe șablon. Pentru decupări interioare trebuie găurită prealabil tabla cu o gaură de diametru de 30mm.

### Tăiere dreaptă și decupare circulară prin ghidaj (3 13 09 077 029)

Prin tăiere dreaptă sau circulară cu ghidaj putem să decupăm forme diferite din piesa ce urmează a fi prelucrată. (de ex. cerc de max 760 mm diametru, felii de cerc de 25-100 mm și decupări circulare sau drepte. Ghidajul se fixează cu ajutorul unui adaptor pe suportul de matriță. Pentru aceasta trebuie demontată suportul de matriță de pe mașină, și montată înapoi cu adaptor. După acest lucru putem să înșurubăm bara de ghidaj în adaptor. Aceasta se strânge. Acum urmează să se fixeze adaptorul pe partea cilindrică a matriței. Pentru decupări circulare avem nevoie de o gaură de 10,5 mm diametru în centrul cercului pentru a fixa cepul și mai avem nevoie de o gaură de 30 mm pentru începerea decupării cu nibblerul. Cepul se fixează în centrul cercului cu piuliță și șurub. La ghidajul drept elementul de ghidaj trebuie reglată la distanța „b” față de poanson și față de cep.

### Tăierea tablelor subțiri

Pentru tăierea tablelor subțiri este necesară folosirea patronului distanțier (3 13 09 100 014). Patronul distanțier se trage peste suportul de matriță și se fixează cu un șurub cilindric. Pentru această operație prima dată se demontează suportul de matriță de pe mașină și se montează la loc împreună cu patronul distanțier. Patronul distanțier se poziționează în așa fel pe suport, încât semnul de orientare de pe suportul de matriță să fie vizibil. Partea plană a patronului trebuie să fie în contact cu carcasa mașinii. Găurile laterale de pe patron sunt pentru fixarea barei de ghidaj. În cazul folosirii șablonului pentru tăierea tablelor subțiri, șablonul trebuie să aibă o diferență de 10,5 mm față de conturul piesei.

### Tăierea tablelor de oțel inoxidabil

Pentru tăierea tablelor de oțel inoxidabil este recomandată utilizarea poansonului pentru inox cu nr. de comandă 3 13 09 098 000 și matrița cu nr. de comandă 3 13 09 094 001.

### Colectorul de șpan

Colectorul de șpan (3 13 09 099 004) reține șpanul rezultat după operația de tăiere. Aceasta se fixează pe suportul de matrițe cu ajutorul unui arc.

### 3. Utilizare conformă

La terminarea lucrului cu mașina, conectorul mașinii trebuie scoasă din priză.

Este interzis lăsarea din mână a mașinii în timp ce aceasta este conectată la rețea.

Pentru utilizarea conformă sânt valabile măsurile de protecția muncii din România.

La fabricarea mașinilor unelte electrice am luat în considerare, legile cele mai importante privind protecția sănătății și a vieții. Nibblerul electric a fost conceput pentru decuparea diferitelor profile din tablă de metal cu grosimi și proprietăți descrise la capitolul, date tehnice a mașinii.

### 4. Curățire

- Scoateți conectorul mașinii din priză!

- Verificați cablul conductor al mașinii!

- Suflati cu aer comprimat (uscat) motorul !
  - Orificiile de racire trebuie curatate periodic si sa fim atenti sa nu fie astupati!
  - Schimbarea perilor de carbune se face cind acestia sau uzat si au ajuns la lungimea de 7 mm.Utilizati perii de carbune originale FEIN si schimbarea efectuati la service autorizat FEIN!.
  - **Vaselina din mecanismul de acționare trebuie schimbată la fiecare 300 ore(8 săptămâni) de funcționare!**
- După 900 ore de funcționare este recomandată o revizie generală amplă a mașinii.  
O întreținere corespunzătoare mărește considerabil durata de viață a mașinii!  
Pentru defectele ce decurg din ungere sau întreținere necorespunzătoare si suprasolicitare nu asumăm garanție.  
Apelați totdeauna la service-rile Fein agreate de către noi.

#### 5. Intreținere si reparație

Vă rugăm să efectueze numai oameni specializați reparațiile si întreținerea mașinilor.  
Intreținerea si reparația necorespunzătoare efectuată de către oameni nespecializați pune in pericol viața și sănătatea utilizatorului.  
Conformitatea izolației duble (protecția contra electrocutării) trebuie verificată periodic(Conform STAS anual).  
Utilizați piese de schimb originale FEIN!  
Fiecare mașină este însoțită de scrisoare de garanție, care cuprinde lista atelierelor de reparații autorizate.  
Efectuați reparațiile in aceste service.